



Las máquinas y las mangueras de soplado son fundamentales para romper lo suficiente la fibra de vidrio soplada y lograr la cobertura del valor R publicado por el fabricante. Las siguientes prácticas mecánicas y de instalación repercuten negativamente en la cobertura instalada, pero pueden remediarse con facilidad:

Problema	Impacto	Motivo	Corrección/solución
Problemas mecánicos: causas, efectos y correcciones			
Mangueras de soplado desgastadas	Pérdida de cobertura del 10-20%	Los bordes afilados y corrugados en el interior de la manguera ayudan a preparar y esponjar el material.	<input type="checkbox"/> Voltee y rote las mangueras después de 50 horas – maximice los bordes internos corrugados y afilados. <input type="checkbox"/> Reemplace de forma sistemática la manguera de 4 pulg. de diámetro y 150 pies de largo después de 300 horas de uso.
Mangueras agrietadas y conexiones hechas con cinta	Pérdida de cobertura del 5-10%	El uso de cinta adhesiva puede hacer que los extremos de las mangueras queden mal alineados y provoquen una acumulación de material que a su vez puede hacer que el material se compacte, lo que da lugar a la pérdida de cobertura.	<input type="checkbox"/> Instale conectores de acero inoxidable entre las mangueras. <input type="checkbox"/> Instale las abrazaderas recomendadas alrededor de las conexiones.
Codos muy ajustados y pliegues en la manguera	Pérdida de cobertura del 5-10%	Crea resistencia e impide que el material circule.	<input type="checkbox"/> Debe haber un tramo de manguera de 10 pies como mínimo que salga directamente de la salida de la máquina. <input type="checkbox"/> Los codos no deben tener un radio menor a 4 pies.
Máquina mal configurada	Pérdida de cobertura del 10-20%	Una configuración incorrecta puede dar lugar a un material mal preparado.	<input type="checkbox"/> Revise el embalaje de JM para ver cuál es la configuración recomendada.
Juntas de la esclusa de aire desgastadas	Pérdida de cobertura del 5%	Permite que el aire y el material se filtren de nuevo hacia el interior de la tolva.	<input type="checkbox"/> Inspeccione y reemplace una vez al año.
La manguera no es lo suficientemente larga.	Pérdida de cobertura del 5%	Para prepararse de forma adecuada, el material necesita que la manguera tenga la longitud adecuada.	<input type="checkbox"/> Asegúrese de que la manguera tenga al menos 150 pies de largo.
Suciedad en la desfibradora	Pérdida de cobertura del 5%	El plástico y otros materiales que se envuelven alrededor de los ejes de la desfibradora afectan el procesamiento de la fibra.	<input type="checkbox"/> Limpie la desfibradora con regularidad.
Problemas de instalación: causas, efectos y correcciones			
Aislamiento duro o húmedo	Pérdida de cobertura del 10-30%	Afecta la cobertura y puede dañar la máquina.	<input type="checkbox"/> No utilice material que no se expanda inmediatamente al abrir la bolsa.
Dirigir el chorro de fibra de vidrio con la mano o apuntar la manguera hacia abajo.	Pérdida de cobertura del 5-30%	Las fibras se compactan cuando entran en contacto con la mano.	<input type="checkbox"/> Permita que el material circule libremente en un arco de 10 a 12 pies.
Llenado excesivo de la tolva	Pérdida de cobertura del 5-30%	Si hay demasiadas bolsas, el material se comprime y obstruye las líneas, lo que da como resultado un material mal preparado.	<input type="checkbox"/> No coloque más de 2 o 3 bolsas en la tolva a la vez.

Si tiene más preguntas, póngase en contacto con el equipo de JM TechConnect llamando al 1 800-654-3103.