

DESCRIPTION

La mousse à vaporiser en polyuréthane à alvéoles fermées JM Corbond III® est un système d'isolation à deux composants à densité moyenne de type 2 de première qualité, conçu pour une application commerciale, résidentielle ou industrielle. Haut rendement, performance thermique et contre l'humidité, pulvérisabilité et adhérence exceptionnelles : un choix idéal pour les bâtiments à haut rendement énergétique.

USAGES RECOMMANDÉS

- Murs (extérieurs et intérieurs)
- Planchers
- Plafonds
- Greniers non ventilés
- Greniers ventilés
- Vides sanitaires

AVANTAGES DE RENDEMENT

- Amélioration du rendement énergétique
- Crée une barrière pare-air efficace
- Charge de déchirement accrue
- Adhérence exceptionnelle
- Réduit la transmission du son
- Pulvérisabilité de qualité supérieure
- Haut rendement
- Large fenêtre de traitement
- Odeur minimale à l'application
- Excellente adhérence

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES*

Propriété par CAN/ ULC-S705	Méthode d'essai	Valeur
Résistance thermique (spécimen de 50 mm)	ASTM C518 (initial)	2,40 m2k/w (13,6 °F•ft2•h/BTU)
	ASTM C518 (conditionné)*	2,31 m2k/w (13,1 °F•ft2•h/BTU)
	CAN/ULC S770 LTR	2,03 m2k/w (11,5 °F•ft2•h/BTU)
Densité de flux, valeur nominale	ASTM D1622	33 kg/m3 (2,1 pcf)
Résistance à la compression (1 po)	ASTM D1621	245 kPa (36 psi)
Résistance à la traction (1 po)	ASTM D1623	313 kPa (45 psi)
Contenu des alvéoles ouvertes	ASTM D6226	2,1 %
Absorption de l'eau	ASTM D2842	0,88 %
Perméabilité de la vapeur d'eau (spécimen de 50 mm)	ASTM E96	47 ng/Pa•s•m²
Perméabilité à l'air à 75 Pa	ASTM E2178	0,0009 (L/s•m²)
Stabilité dimensionnelle (-20°C)	ASTM D2126	0,3 %
Stabilité dimensionnelle (80°C)		1,1 %
Stabilité dimensionnelle (70°C à 97 % RH)		12%
Contenu recyclé du Côté B		11 % (pré- et post-consumé)
Délai de retour des occupants	CAN/ULC-S774	Passage de 24 heures
Moisissure	ASTM C1338	Aucune croissance
Coefficient de transmission du son	ASTM E90 ET ASTM E413	36 (STC)***
Température de service maximale		180°F (82°C)
Émissions	GREENGUARD GOLD	Passage
	GREENGUARD	Passage
Caractéristiques de combustion superficielle :	CAN/ULC-S102	Passage
	CAN/ULC-S127	Passage

* Ces valeurs sont fournies à titre d'information générale seulement. Elles sont approximatives et ne font pas partie des spécifications de produits.

** Conditionné 90 jours à 60 °C

*** Mur extérieur résidentiel avec poteaux en bois de 16 po o.c. Montants en bois 2x4, mousse à vaporiser en polyuréthane Corbond III 2,76 po, panneau de gypse intérieur 1/2 po, revêtement OSB extérieur 15/32 po et bardage à clins en fibre-ciment

RÉSISTANCE THERMIQUE LONG TERME****

Épaisseur (mm)	Valeur RSI (*K•m2/W)	Épaisseur (po)	Valeur R (°F•ft2•h/BTU)
12,5	0,44	0,5	2,5
25	1,0	1,0	5,6
50	2,0	2,0	12
75	3,1	3,0	18
100	4,2	4,0	24

****Les valeurs de résistance thermique long terme sont les valeurs de conception utilisées pour JM Corbond III® par CAN/ ULC-S705.1 section 5.5.8.2



HOMOLOGATIONS/CONFORMITÉ

- 2018, 2015, 2012, 2009 International Building Code (IBC) Types I - V Construction
- 2018, 2015, 2012, 2009 International Residential Code (IRC)
- 2018, 2015, 2012, 2009 International Energy Conservation Code (IECC)
- CCMC# 13478-L
- ASTM C1029, spécifications standard pour isolant thermique cellulaire rigide appliqué par pulvérisation
- CAN/ULC-S705, norme pour isolant thermique - Mousse de polyuréthane rigide appliquée par pulvérisation, densité moyenne, spécification des matériaux
- Air Barrier Association of America Evaluated Material ICC-ES AC377 Critère d'approbation pour l'isolation en mousse plastique appliquée au pulvérisateur
- Essais de conformité des émissions GREENGUARD et GREENGUARD GOLD VOC
- JM Corbond III n'a aucun potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) et un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) inférieur à 730

RETOUR DES OCCUPANTS

- Tous les occupants doivent quitter le bâtiment ou la zone à vaporiser doit être ceinturée et demeurer séparée de la zone habitée pendant 24 heures après l'application.
- La zone d'application doit être ventilée correctement durant l'application et pendant les 24 heures suivant l'application.
- Retour des occupants : 24 heures

EMBALLAGE

- Bidon de 55 gallons (1 000 lbs par ensemble)
- Baril de 250 gallons (5 000 lbs par ensemble)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour plus d'information sur la santé et sécurité, consultez les fiches de données de sécurité Johns Manville et les documents de référence de santé et sécurité de la Spray Polyurethane Foam Alliance à l'adresse <https://spraypolyurethane.org>.



Les fiches de données de sécurité du Guide d'installation pour le [Côté A](#) et le [Côté B](#) doivent être lues avant d'utiliser le produit.

PARAMÈTRES DE TRAITEMENT SUGGÉRÉS

Température de stockage du bidon	10° – 24°C (50° – 75°F)
Application du bidon durant l'application	18° – 27°C (65° – 80°F)
Température de préchauffage du proportionneur	Côté A : 35°C – 49°C (95°F – 120°F) Côté B : 40°C – 52°C (105°F – 125°F)
Température du tuyau	38° – 52°C (100° – 125°F)
Température superficielle (été)	7° – 49°C (45° – 120°F)
Température superficielle (hiver)	-7° – 21°C (20° – 70°F)
Viscosité à 24°C	A : 250 cps B : 650 cps

Les réglages initiaux sont des recommandations et les températures ambiantes et du substrat peuvent exiger des réglages en dehors des valeurs suggérées. En aucune circonstance la température ne doit excéder 135°F sans avoir préalablement contacté un représentant technique JM.

TEMPÉRATURE DU BARIL

Le matériau est plus performant lorsque la température est comprise entre 18° et 27°C. Les barils peuvent être placés dans une pièce chauffée durant deux jours avant l'utilisation pour acclimatation.

MÉLANGE/RECIRCULATION

Le mélange et la recirculation de Corbond III entraînent une perte d'agent gonflant. JM Corbond III ne doit PAS être mélangé ou recirculé.

HUMIDITÉ

User de prudence si l'humidité relative excède 80 %. Une humidité excessive aura un effet négatif sur le rendement du système et ses propriétés physiques.

RÉGLAGES DE PRESSION

La température et les réglages de pression ont un effet sur les propriétés de la mousse finie. L'objectif de 1 100 psi minimum au pistolet lorsque la détente est pressée représente un élément importante d'une préparation appropriée. Pour ce faire, il est important de prendre en compte la baisse de pression entre la machine et le pistolet. La règle générale approximative (dépendant de plusieurs paramètres) est que la pression baissera d'environ 1 psi par pied de tuyau. Il est donc important de régler la pression sur la machine pour que la détente pressée produise une pression optimale (pression au pistolet ciblée + baisse de pression sur la longueur du tuyau). Par exemple, une machine avec 260 pi de tuyau doit avoir une pression dynamique de 1 360 psi.

ÉPAISSEUR DU PASSAGE

JM Corbond III peut être appliqué en un seul passage entre 13 mm (0,5 po) et 89 mm (3,5 po). Pour les applications conformes au National Building Code du Canada*, JM Corbond III peut s'appliquer en un seul passage d'un minimum de 15 mm (0,6 po) à 51 mm (2,0 po). Des passages multiples immédiats, sans temps de pause, peuvent aussi être appliqués comme suit* :

Valeur R (ASTM C518 conditionné)	R-21	R-28	R-35
Nombre de passages immédiats	2	2	3
Épaisseur par passage (mm)	38 / 38 (1,5 po / 1,5 po)	51 / 51 (2,0 po / 2,0 po)	43 / 43 / 43 (1,7 po / 1,7 po / 1,7 po)
Épaisseur totale maximale (mm)	75 (3,0 po)	102 (4,0 po)	127 (5,0 po)

La température ambiante doit être supérieure à 4°C (40°F) pour l'installation en passages multiples immédiats.

Pour une épaisseur d'application supérieure à 5 po, attendre 30 minutes entre chaque passage (p. ex., pour une épaisseur totale de 6 po, installer deux rehausseurs et attendre 30 minutes entre chaque passage).

* Conforme à la norme CAN-ULC-S705.2

ARRÊT

Pour des pauses d'application excédant 60 minutes :

1. Remplir le proportionneur en suivant les instructions du fabricant.
2. Fermer les vannes d'arrêt sur le pistolet et graisser le pistolet vaporisateur en suivant les instructions du fabricant lorsque cela est possible.

DÉVERSAGE PARTIEL DU BARIL

Les matières résiduelles doivent être traitées correctement, transférées dans un nouveau baril immédiatement et utilisées dans les 3 à 5 jours suivants. Il n'est pas recommandé de combiner plusieurs barils à moitié pleins plus tard, car la mousse obtenue risque d'être de mauvaise qualité.