

## FICHETECHNIQUE DU PRODUIT

### DESCRIPTION

L'isolation de polyuréthane giclé JM Corbond III est une isolation pour bâtiments en mousse de polyuréthane pulvérisée de qualité supérieure et à haut rendement. Le produit est généré sur place en combinant un isocyanate et une résine polymère au moyen d'un doseur à deux composants. Rapide, facile et adaptable, le produit peut être appliqué à des températures aussi basses que -7 °C (19 °F). L'isolation de polyuréthane giclé JM Corbond III convient bien aux usages résidentiels, commerciaux et industriels. En tant qu'une des solutions d'isolation les plus avancées, le produit offre une isolation thermique entre les environnements intérieurs et extérieurs.

### UTILISATION

Ce système est une isolation de mousse en plastique alvéolaire de polyuréthane à alvéoles fermées, qui est pulvérisable, rigide et conçu pour isoler des bâtiments. Le produit pulvérisé, installé adéquatement, entraîne une isolation homogène, monolithique et durable qui adhère entièrement au substrat. Il est de couleur grise.

- Murs – Peut être appliqué à l'extérieur ou à l'intérieur des murs dans des bâtiments commerciaux ou résidentiels. Peut être appliqué entre les montants ou dans les espaces ouverts sur une gamme de substrats, y compris le contreplaqué, les panneaux OSB, les feuilles de mousse avec ou sans revêtement métallique, la pierre, la brique, les éléments de maçonnerie en béton, le béton et l'acier. L'utilisation d'apprêts peut être évaluée pour améliorer l'adhésion au besoin.
- Toits cathédrale – Peut être appliqué directement sur la sous-face du revêtement du toit, entre les chevrons, à l'épaisseur désirée. L'aération traditionnelle n'est pas nécessaire et devrait être évitée.
- Solutions hybrides – Combiner le polyuréthane giclé JM Corbond III avec l'isolation pour bâtiments en fibre de verre JM sans formaldéhyde (JM Formaldehyde-free™) afin de créer une solution d'isolation personnalisée.

Les systèmes de pulvérisation de polyuréthane giclé JM Corbond III sont composés de matériaux sophistiqués et technologiquement avancés, et devraient seulement être appliqués par des applicateurs formés, qualifiés et possédant de l'expérience dans la pulvérisation de polyuréthane.

### INSTALLATION

Ce système de pulvérisation peut être appliqué en plusieurs couches d'épaisseur uniforme, allant d'un minimum de 13 mm à un maximum de 51 mm par couche. Des couches additionnelles peuvent être nécessaires pour atteindre l'épaisseur désirée. Lorsque l'épaisseur dépasse 75 mm, une période de refroidissement de 10 minutes pour 25 mm appliqués est requise entre les couches.

### RECOMMANDATIONS RELATIVES À L'ENTREPOSAGE ET AU TRANSPORT

#### Durée de conservation et entreposage des matières premières

Toutes les matières doivent être entreposées dans leur contenant d'origine et à l'écart de la chaleur et de l'humidité. La durée de conservation du produit est de six mois lorsqu'il est conservé à l'intérieur à une température allant de 10 °C à 25 °C (50 °F à 77 °F). L'entreposage sous 10 °C peut entraîner une stratification du composant B ou une formation cristalline dans le composant A. Les températures au-dessus de 25 °C entraînent une diminution de la durée de conservation. Les contenants doivent être ouverts avec précaution pour permettre à la pression interne potentielle de se libérer de manière sécuritaire. Une aération intensive du composant B peut entraîner une perte de l'agent d'expansion, une mousse à densité plus élevée et un rendement réduit. Les températures inférieures à 18 °C augmenteront la viscosité des composants, les rendant plus difficiles à pomper. Les deux composants réagissent négativement à l'eau et à l'humidité.

- Classe de fret 55 (A ou B) • Composés de résine 46030 • Non dangereux NO1BN

#### Entreposage des fûts vides

Entreposer les fûts vides sur le côté avec des bondes pour éviter que l'humidité y pénètre. « Vide » s'entend d'un résidu de produit au fond du fût dont la profondeur maximale est de 13 mm et la largeur maximale de 200 mm. Les recycleurs exigent que les fûts soient asséchés par écoulement avant de les accepter. Consulter les règlements fédéraux ou provinciaux pour voir si des exigences plus strictes s'appliquent.



### AVANTAGES DE PERFORMANCE

#### Système unique d'isolation contre le climat

: crée une barrière thermique résistante à l'air et à l'humidité.

**Usages** : le polyuréthane giclé JM Corbond III constitue une excellente solution pour les nouvelles constructions, les rénovations, les sous-sols, les bâtiments commerciaux et plus encore.

**Système hybride souple** : le système d'isolation personnalisé JM Spider® peut être appliqué par-dessus le polyuréthane giclé JM Corbond III pour une acoustique et une valeur « R » améliorées.

**Imperméable à l'air** : lorsqu'il est testé à 25 mm conformément au CCMC 07272, le polyuréthane giclé JM Corbond III a une perméabilité à l'air inférieure à 0,02 L/s à 75 Pa.

**Éconergétique** : le polyuréthane giclé JM Corbond III offre une excellente performance thermique. A une RLT de 2,03 lorsqu'il est testé à 50 mm (valeur « R » de 5,8/pt) et de 4,37 lorsqu'il est testé à 100 mm (valeur « R » de 6,3/pt). JM Corbond III est une isolation en polyuréthane giclé de type 2.

#### Performance hygrométrique

**supérieure** : aide à prévenir le passage d'eau et de vapeur d'eau qui peut entraîner la propagation de moisissures.

Ne présente aucune prolifération fongique lors d'évaluations réalisées conformément à la norme ASTM C1338.

**Couvre complètement** : la mousse se dilate et adhère à tout ce qu'elle touche, elle ne rapetissera pas et ne se compactera pas.

Convient aux usages ayant une température de service maximale de 82 °C (180 °F).

#### La plus vaste échelle de températures d'application

: la mousse peut être appliquée à des températures aussi basses que -7 °C (19 °F).

#### Matières premières de haute qualité

la mousse est constante, n'a pas d'odeur désagréable, ne contient pas de produits chimiques dangereux pour la couche d'ozone et offre une polyvalence saisonnière exceptionnelle.



**FICHETECHNIQUE DU PRODUIT**

**JM CORBOND III®**

**CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS**

Une liste complète des résultats des évaluations se trouve ci-dessous.

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES**

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ÉVALUATION	POLYURÉTHANE GICLÉ JM CORBOND III
Densité normale	ASTM D1622	Densité moyenne 33kg/m <sup>3</sup> (2,1 lb/pi <sup>3</sup> )
Stabilité dimensionnelle, % de modif. du volume -20 °C 80 °C 70 °C, 97 ± 3 % HR	ASTM D2126 modifiée	0,3 1,1 12
Résistance à la traction	ASTM 1623	313 kPa (45 psi)
Caractéristiques de combustion superficielle	CAN/ULC-S102 CAN/ULC-S127	Réussite Réussite
Résistance à la compression	ASTM D1621	245 kPa (36 psi)
Contenu d'alvéoles ouvertes	ASTM D1940	2,1 %
Résistance thermique (échantillon de 50 mm d'épaisseur)	Initial – ASTM C518 Conditionné pendant 90 jours à 60 °C – ASTM C518 Long terme – CAN/ULC S770 RTLT	Valeur « R » SI    Valeur « R » 2,40 m <sup>2</sup> K/W    14,40 pi <sup>2</sup> •h•°F/BTU 2,31 m <sup>2</sup> K/W    13,88 pi <sup>2</sup> •h•°F/BTU 2,03 m <sup>2</sup> K/W    11,60 pi <sup>2</sup> •h•°F/BTU polyuréthane giclé de type 2
Absorption d'eau	ASTM D2842	0,88 %
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E96	46 ng (Pa.s.m <sup>2</sup> )
Perméabilité à l'air	CCMC 07272	< 0,0002 L/s à 75 Pa
Délais avant l'occupation	CAN/ULC-S774	24 heures – Réussite
Coefficient de transmission acoustique Montant en bois de 2 x 4, 16 po aux centres, 2,76 de polyuréthane giclé JM Corbond III, 15/32 po à l'extérieur Panneau OSB, panneau de placoplâtre de ½ po	ASTM E90-90 et ASTM E413-87	36 (coefficient de transmission acoustique)
Contenu recyclé du côté B		16,5 % (pré et post-consommation)

REMARQUES :

1. Cette information est destinée uniquement à servir de guide à des fins de calcul. Les valeurs indiquées sont obtenues à partir d'échantillons pulvérisés en laboratoire. Les méthodes d'évaluation ont été réalisées conformément aux normes relatives aux méthodes d'évaluation.

2. La performance thermique (coefficient K et valeur « R ») peut varier selon l'âge et les conditions d'utilisation.

L'information de la présente vise à aider les clients à déterminer si nos produits conviennent à leurs usages. Nous demandons que nos clients inspectent et testent nos produits avant de les utiliser et soient convaincus quant à leur contenu et à leur caractère convenable. Nos produits sont destinés à la vente à des clients industriels et commerciaux pour leur traitement. Les produits sont fabriqués pour répondre à des spécifications écrites. Rien dans la présente ne constitue une garantie expresse ou tacite, notamment une garantie de qualité marchande ou de convenance, et une protection contre la loi ou un brevet ne peut être déduite. Le recours exclusif pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement des matières premières, et dans aucun cas nous ne serons responsables de dommages-intérêts particuliers, accessoires ou consécutifs.

**RÉSISTANCE THERMIQUE À LONG TERME\***

Méthode d'évaluation : CAN/ULC-S770

ÉPAISSEUR (po)	VALEUR « R » (É.-U.) <sup>1</sup> (°F•pi <sup>2</sup> •h/BTU)	ÉPAISSEUR (mm)	VALEUR « R » SI <sup>1</sup> (°K•m <sup>2</sup> /W)
2,00	11,70	50,8	2,06
2,50	14,63	63,5	2,58
2,95	17,89	75,0	3,15
3,00	18,18	76,2	3,20
3,50	21,21	88,9	3,73
3,94	24,84	100,0	4,37
4,00	25,24	102,0	4,44
5,00	31,55	127,0	5,55
6,00	37,86	152,4	6,66

\*Les valeurs de résistance thermique à long terme sont les valeurs de calcul utilisées pour le JM Corbond III® conformément à la disposition 5.5.8.2 de la norme CAN/ULC-S705.1



## FICHETECHNIQUE DU PRODUIT

JM CORBOND III®

### PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES DE TRAITEMENT

#### PROPRIÉTÉS DE VISCOSITÉ DES COMPOSANTS LIQUIDES

Composant A	250 cP à 22 °C
Composant B	700 cP à 22 °C
Densité à 21 °C	<b>A</b> : 1,25 <b>B</b> : 1,21
Rapport de mélange des composants A et B	1:1

L'utilisation de mousse en polyuréthane pour des applications intérieures sur les murs ou les plafonds présente un risque d'incendie sauf s'il y a présence d'une barrière thermique approuvée. Un panneau de placoplâtre de 12,7 mm constitue un exemple de barrière thermique approuvée. On recommande de consulter les responsables des codes de construction avant de procéder à l'application.

**Mise en garde :** La mousse en polyuréthane peut présenter un risque d'incendie si elle est exposée au feu ou à une chaleur excessive (p. ex., chalumeau coupeur, chalumeau aéro-gaz, etc.). Chaque société, personne ou entreprise procédant à l'utilisation, à la fabrication, à la production ou à l'application de mousses en polyuréthane doit examiner attentivement la séquence des étapes de construction et l'utilisation finale pour déterminer les risques d'incendie potentiels liés à un tel produit et pour utiliser des mesures de précaution et de sécurité appropriées pendant la construction.

#### ÉQUIPEMENT

L'équipement de dosage est habituellement fabriqué par Graco/Gusmer ou Glasscraft et doit être capable de doser chaque composant à  $\pm 2\%$  du ratio de dosage indiqué précédemment. L'équipement qui n'est pas fabriqué par les sociétés susmentionnées doit être évalué par un représentant technique de Johns Manville pour voir s'il est convenable. Le pistolet doit être de type à mélange interne, qui fournit un mélange homogène des deux composants. L'équipement doit être de type chauffé sans air, capable de maintenir une température de 70 °C au pistolet en utilisant à la fois des appareils de chauffage principaux et des tuyaux chauffés. L'utilisation de pompes de transfert 2:1 est recommandée pour amener les composants liquides dans le doseur.

### CARACTÉRISTIQUES DE TRAITEMENT ET RECOMMANDATIONS

	RÉCHAUFFEUR	TUYAU
Composant A	35 à 49 °C (95 à 120 °F)	38 à 52 °C (100 à 125 °F)
Composant B	40 à 52 °C (105 à 125 °F)	
Pression du pistolet à la buse (dynamique)	7 584 kPa (min 1 100 psi)	

Ces températures sont typiques des températures requises pour produire un produit mélangé au moyen de l'équipement traditionnel Graco/Gusmer dans différentes conditions. Les conditions environnementales peuvent dicter l'utilisation d'autres échelles de températures. Toutefois, la température ne doit jamais dépasser 57 °C sans préalablement communiquer avec un représentant technique de Johns Manville. L'opérateur est responsable de déterminer les réglages de température particuliers qui conviennent aux conditions environnementales, à son propre équipement et à ces matières.

### TEMPÉRATURES RECOMMANDÉES DU SUBSTRAT AU MOMENT DE L'APPLICATION

	HIVER	ÉTÉ
Minimum	-7 °C (19 °F)	7 °C (45 °F)
Maximum	21 °C (70 °F)	50 °C (122 °F)

L'application de matières conçues pour l'hiver à une température au-dessus de 15 °C peut entraîner un rendement réduit et un profil de mousse qui est moins souhaitable qu'à l'habitude. Pour une application à une température inférieure à 2 °C (35 °F), on recommande de consulter le personnel technique de JM Corbond III. Éviter les couches « rapides » par temps froid.

#### PULVÉRISATION

Ce système de pulvérisation peut être appliqué en plusieurs couches d'épaisseur uniforme, allant d'un minimum de 13 mm à un maximum de 51 mm par couche. Des couches additionnelles peuvent être nécessaires pour atteindre l'épaisseur désirée. Lorsque l'épaisseur cumulée dépasse 75 mm, une période de refroidissement de 10 minutes pour un pouce appliqué est requise entre les couches. (Les substrats chauds peuvent nécessiter plus de temps, voir le guide d'application.)

Au moment d'appliquer le polyuréthane giclé JM Corbond III, l'épaisseur de chaque couche individuelle ne doit pas dépasser 76 mm. Si on dépasse cette épaisseur, la qualité et les propriétés physiques du produit fini seront gravement touchées et la température interne de la mousse peut entraîner une carbonisation ou une dégradation thermique. (Dans certaines conditions, les applications qui dépassent cette épaisseur peuvent entraîner une combustion spontanée de la mousse, même des heures après l'application du produit.)

**Mise en garde :** Les installations régies par le CCMC prévoient une épaisseur maximale de 50 mm par couche.

#### LIQUIDES POUR LE NETTOYAGE

Utiliser des solvants ininflammables pour le nettoyage. Consulter la fiche signalétique du fabricant des solvants pour connaître les précautions liées à la manutention.

#### ÉQUIPEMENT PROTECTEUR

La pulvérisation de mousse en polyuréthane entraîne l'atomisation des composants en fine brume. Il faut éviter l'inhalation des particules atomisées et l'exposition à celles-ci. L'équipement protecteur suivant est recommandé :

- Cagoule ou masque complet avec source d'air frais
- Combinaison en toile
- Gants ou toile ou en caoutchouc

Il est possible de consulter le site [www.spraypolyurethane.org](http://www.spraypolyurethane.org) pour en savoir plus sur la sélection et l'utilisation de l'équipement de protection individuelle.



## GUIDE D'APPLICATION

### DESCRIPTION

Ce système est une isolation de mousse en plastique alvéolaire de polyuréthane à alvéoles fermées, qui est pulvérisable, rigide et conçu pour isoler des bâtiments. Le produit pulvérisé, installé adéquatement, entraîne une isolation homogène, monolithique et durable qui adhère entièrement au substrat. Les systèmes de pulvérisation de polyuréthane giclé JM Corbond III sont composés de matériaux sophistiqués et technologiquement avancés, et devraient seulement être appliqués par des applicateurs formés, qualifiés et possédant de l'expérience dans la pulvérisation de polyuréthane.

### MURS

Le polyuréthane giclé JM Corbond III peut être appliqué à l'extérieur ou à l'intérieur des murs dans des bâtiments commerciaux ou résidentiels. Il peut être appliqué entre les montants ou dans les espaces ouverts sur une variété de substrats, y compris le contreplaqué, les panneaux OSB, les feuilles de mousse, la pierre, la brique, les éléments de maçonnerie en béton, le béton et l'acier. L'utilisation d'apprêts peut être évaluée pour améliorer l'adhésion au besoin.

### TOITS CATHÉDRALE

Le polyuréthane giclé JM Corbond III peut être appliqué directement sur la sous-face du revêtement du toit, entre les chevrons, à l'épaisseur désirée. Laération traditionnelle n'est pas nécessaire et devrait être évitée (disposition 806.4 de l'International Residential Code).

### PARÉ-VAPEUR

Habituellement, il n'est pas nécessaire d'installer un pare-vapeur par-dessus une cavité où le polyuréthane giclé JM Corbond III a été installé à une épaisseur de plus de 38 mm. Comme le polyuréthane giclé JM Corbond III a une faible perméabilité à la vapeur d'eau et d'excellentes caractéristiques d'étanchéité, il fonctionne comme son propre pare-vapeur. (Voir Propriétés physiques typiques.) L'élimination d'une deuxième barrière de vapeur permettra d'éviter la création de ce qu'on appelle communément un piège à vapeur d'eau. L'utilisation du polyuréthane giclé JM Corbond III conjointement avec d'autres produits d'isolation ou dans des environnements spéciaux, comme des congélateurs, des piscines ou autres, peut nécessiter que l'on doive porter une attention technique particulière aux pare-vapeur. On recommande de consulter le personnel technique du polyuréthane giclé JM Corbond III.

### DÉGAGEMENTS RELATIFS AUX SOURCES DE CHALEUR

Un dégagement minimal de 76 mm est requis entre le polyuréthane giclé JM Corbond III et les conduits des appareils de combustion, les conduits des foyers, les lumières encastrées, y compris les appareils d'éclairage ayant une résistance aux contacts avec l'isolation, les lampes à rayons infrarouges, les raccordements électriques non isolés et toute autre source productrice de chaleur.

### AIR DE COMBUSTION VERS LES APPAREILS DE COMBUSTION

Les techniques de construction modernes concernant l'herméticité des maisons exigent la présence de prises d'air extérieures qui fournissent de l'air de combustion aux appareils fonctionnant au gaz naturel, au propane ou au mazout, comme les fournaies, les chaudières, les chauffe-eau, les appareils de chauffage autonomes, etc., y compris les foyers à gaz et les foyers à bois. Il est possible que des volets anti-retour ou qu'une ventilation à pression positive soient nécessaires sur les événements des appareils de combustion pour empêcher que les pressions d'air négatives créées par les ventilateurs de cuisine ou de salle de bain renvoient des effluents de combustion à l'intérieur du bâtiment.

### AVERTISSEMENT : LES MOUSSES DE POLYURÉTHANE BRÛLENT LORSQU'ELLES SONT EXPOSÉES AU FEU

L'utilisation de mousse en polyuréthane pour des applications intérieures sur les murs ou les plafonds présente un risque d'incendie sauf s'il y a présence d'une barrière thermique ignifugée approuvée par le Code national du bâtiment – Canada. La mousse en polyuréthane produite par ces matières peut présenter un risque d'incendie si elle est exposée au feu ou à une chaleur excessive (p. ex., chalumeau coupeur, chalumeau aéro-gaz ou chaufferette de construction). Chaque société, personne ou entreprise procédant à l'utilisation, à la fabrication, à la production, au traitement ou à l'application de mousse en polyuréthane doit examiner attentivement l'utilisation finale et la séquence des étapes de construction pour déterminer les risques d'incendie potentiels liés à un tel produit. Il faut utiliser les mesures de conception et de sécurité appropriées.

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Pour des résultats optimaux, les surfaces recevant du polyuréthane giclé JM Corbond III devraient être propres et sèches, exemptes de saletés, d'huiles, de solvants, de graisses, de particules libres, de revêtements qui pèlent ou d'autres corps étrangers.

Le bois, le contreplaqué et les panneaux OSB non traités n'ont habituellement pas besoin d'apprêt. Le polyuréthane giclé JM Corbond III adhère également bien sans apprêt au polystyrène expansé, au polystyrène extrudé, aux éléments de maçonnerie en béton et au béton mûri. Les substrats ferrométalliques (particulièrement l'acier doux) peuvent être passés au jet de sable pour une adhésion accrue, conformément à la norme SSPC-SP6. Les surfaces sablées doivent être immédiatement apprêtées avec un apprêt époxydique conformément aux recommandations du fabricant de l'apprêt. Les substrats en aluminium, en acier galvanisé ou en acier inoxydable, peuvent être traités avec une peinture primaire réactive ou un adhésif avant l'application du polyuréthane giclé JM Corbond III. La consultation du fabricant d'apprêt et de JM permettra d'obtenir des recommandations précises. Il est également possible qu'un lavage à l'acide ou un autre pré-lavage soit aussi nécessaire.

### SUBSTRATS DE CLOISONS SÈCHES

Les substrats de cloisons sèches sur lesquels le polyuréthane giclé JM Corbond III sera appliqué à une épaisseur de plus de 38 mm nécessitent une première couche de 38 mm, sans dépasser cette épaisseur, avec un délai de durcissement approprié avant que la couche pleine épaisseur soit appliquée. Une épaisseur de couche dépassant 38 mm sur une cloison sèche peut déformer la cloison. Des précautions semblables peuvent s'appliquer aux bâtiments en métal préusinés. Les cloisons sèches ne requièrent pas l'application d'un apprêt.

### TEMPÉRATURE ET HUMIDITÉ DU SUBSTRAT

Le système de pulvérisation offre différents profils de réactivité pour répondre aux différentes températures des substrats, tel que cela est indiqué à Caractéristiques de traitement. Les substrats dont la température est supérieure à 32 °C, comme les platelages de toits cathédrale au soleil, nécessiteront un délai de refroidissement plus long que le délai minimal entre chaque couche. On doit éviter de faire des couches « rapides » par temps froid. On recommande de consulter le personnel technique du polyuréthane giclé JM Corbond III lorsque les conditions d'application sont marginales. L'humidité sous forme de pluie, de rosée, de gel ou autre peut gravement nuire à l'adhésion de la mousse d'uréthane au substrat ou à elle-même. L'eau réagit avec les composants mélangés de la mousse, nuisant gravement aux propriétés physiques de la mousse.

### PRÉCAUTIONS RELATIVES À L'APPLICATION INTÉRIEURE

Tout le personnel dans la zone de pulvérisation doit être équipé d'une cagoule ou d'un masque avec source d'air frais. Les précautions additionnelles comprennent :

- Afficher des panneaux d'avertissement à toutes les entrées de la zone de travail. (Offerts sans frais par JM.)
- Interdire le soudage, l'usage du tabac ou les flammes nues.
- Isoler la zone de travail des pièces adjacentes et des conduits de ventilation.
- Masquer les zones pour éviter la pulvérisation des zones non nécessaires, comme les fenêtres, les portes, les baignoires, les douches, etc.
- Masquer les zones pour conserver un dégagement suffisant en ce qui concerne les sources de chaleur potentielles (voir Dégagements relatifs aux sources de chaleur).
- Limiter l'accès du personnel non applicateur.
- Fournir de l'aération selon les besoins.
- Fournir de l'équipement de protection respiratoire et oculaire aux travailleurs et aux autres personnes se trouvant sur place.

### PRÉCAUTIONS RELATIVES À L'APPLICATION EXTÉRIEURE

La zone autour du lieu de l'application doit être protégée contre la surpulvérisation et l'exposition des personnes ne participant pas à l'application, comme suit :

- Afficher des panneaux d'avertissement à un minimum de 30 m de toutes les zones de travail.
- Interdire le soudage, l'usage du tabac ou les flammes nues.
- Fermer toutes les prises d'air sur tout l'équipement de traitement de l'air du bâtiment.
- Fournir de l'équipement de protection respiratoire et oculaire aux personnes qui ne sont pas des applicateurs se trouvant sur place.
- Déplacer les véhicules hors de la zone.
- Ne pas procéder à l'application lorsque la vitesse du vent dépasse 16 km/h pour éviter la pulvérisation dans des zones environnantes.

### CONDITIONS CLIMATIQUES

Les températures basses et les vitesses de vents élevées retardent la réaction exothermique de la mousse et peuvent entraîner une mauvaise adhésion, une densité accrue et un rendement réduit, ainsi qu'un choc thermique. Il faut éviter l'humidité sous forme de pluie, de rosée, de gel ou autre, car elle peut gravement nuire à l'adhésion du polyuréthane giclé JM Corbond III au substrat ou à lui-même. L'eau réagit avec les composants mélangés de la mousse, nuisant gravement aux propriétés physiques de la mousse.



## INFORMATION SUR LA SÉCURITÉ DES PROCESSUS, LA SANTÉ ET LA TOXICITÉ

Il est possible d'obtenir des fiches signalétiques sur les composants du produit et le produit fini auprès de JM. Les installateurs de ce produit doivent lire et comprendre les fiches signalétiques avant de l'utiliser.

### ÉQUIPEMENT PROTECTEUR

La pulvérisation de mousse en polyuréthane entraîne l'atomisation des composants en fine brume. Il faut éviter l'inhalation des gouttelettes atomisées et l'exposition à celles-ci. L'équipement protecteur suivant est recommandé :

- Cagoule ou masque complet avec source d'air frais
- Combinaison en toile
- Gants en toile
- Gants en caoutchouc pour la manutention de nouvelles matières et de solvants de nettoyage

**AVERTISSEMENT :** Il est possible d'être exposé au produit même lorsqu'aucune odeur n'est perceptible.

### EXAMEN PHYSIQUE DU PERSONNEL

Tout le personnel qui participera à la pulvérisation de ces matières doit subir un examen physique complet avant de commencer. Des examens médicaux périodiques sont recommandés si le personnel continue à pulvériser ces matières. Le personnel touché par les conditions suivantes doit s'abstenir de pulvériser les composants :

- Asthme ou bronchite chronique
- Troubles respiratoires chroniques
- Sensibilité aux substances chimiques, notamment aux isocyanates polymères

### EXPOSITION CUTANÉE

Si une projection ou un déversement important de la matière première (A) sur le composant (B) entre en contact avec la peau, la zone touchée doit être lavée immédiatement avec de généreuses quantités d'eau provenant d'une douche de décontamination ou d'une autre source d'eau. Les vêtements contaminés doivent être retirés et la peau doit être essuyée avec un linge sec pour enlever les matières résiduelles. La zone touchée doit ensuite être essuyée avec une solution d'alcool à friction à 70 % (isopropyle) puis être lavée à répétition avec de l'eau et du savon. Si une éruption cutanée apparaît, il faut immédiatement consulter un médecin.

### EXPOSITION DES YEUX

Si l'un ou l'autre des composants est projeté dans les yeux, il faut immédiatement rincer les yeux avec de généreuses quantités d'eau pendant au moins 15 minutes.

**CONSULTER LE PERSONNEL AYANT SUIVI UNE FORMATION MÉDICALE IMMÉDIATEMENT.**

### INHALATION

Les symptômes d'inhalation de vapeur sont caractérisés par la toux, un serrement de poitrine et un essoufflement. Une exposition excessive peut entraîner des lésions graves et possiblement irréversibles aux poumons. L'usage du tabac dans la zone d'application accroît le risque de lésions pulmonaires et doit être interdit. Des concentrations élevées d'isocyanate peuvent entraîner une apparition immédiate de symptômes et de problèmes. Toutefois, l'exposition chronique peut aussi entraîner l'apparition des mêmes symptômes et problèmes. **EN CAS D'ARRÊT RESPIRATOIRE, EFFECTUER RAPIDEMENT LA RESPIRATION ARTIFICIELLE.**

En cas de souffle court, de l'oxygène (si disponible) doit être administré par le personnel ayant suivi une formation médicale. **OBTENIR DES SOINS MÉDICAUX IMMÉDIATEMENT.**

### APPLICATEURS

Voir les fiches signalétiques des composants A et B pour obtenir plus d'information sur la manutention des matières premières.

### NETTOYAGE

Utiliser des solvants ininflammables pour le nettoyage. Consulter le fabricant des solvants pour connaître les précautions liées à la manutention.

### SUBSTANCES INCOMPATIBLES

Le composant d'isocyanate (A) est incompatible avec les bases fortes, les amines tertiaires et l'eau. Ces substances peuvent entraîner une polymérisation rapide et spontanée entraînant subséquemment une génération de chaleur et de gaz.

### DÉCONTAMINATION DES DÉVERSEMENTS

En cas de déversement important d'isocyanate (A), la zone doit être évacuée immédiatement. Seul le personnel muni de l'équipement de protection respiratoire et oculaire approprié peut demeurer sur place. Si le déversement se produit à l'intérieur, la zone doit être aérée, les contenants qui fuient doivent être transportés à l'extérieur et l'isocyanate restant doit être transféré dans d'autres contenants.

La fuite doit être recouverte de sciure de bois, d'Ekoperl, de vermiculite, de terre à foulon ou d'autres matériaux qui absorbent l'huile et doit ensuite être traitée avec une solution diluée d'hydroxyde d'ammonium ou de détergent. La matière neutralisée doit être ramassée et placée dans un contenant approprié. La matière doit ensuite être éliminée par une méthode standard conforme aux bonnes pratiques industrielles et selon les règlements en matière de protection environnementale locaux. Lorsque cela est autorisé, on recommande d'éliminer la matière par enfouissement sanitaire.

Consultez notre site Web à [www.JM.com](http://www.JM.com) ou composez le **800-654-3103** | 717 17th Street Denver, CO 80202

Les spécifications techniques indiquées dans la présente sont destinées à être utilisées comme directives générales seulement. Les propriétés physiques et chimiques du JM Corbond III® à alvéoles fermées indiquées dans la présente représentent des valeurs typiques et moyennes obtenues conformément aux méthodes d'évaluation acceptées et sont assujetties à des variations de fabrication normales. Elles sont fournies en tant que service technique et peuvent être modifiées sans préavis. Les références aux indices de propagation de la flamme ou de la fumée ne sont pas présentées pour refléter les dangers liés à ces matières ou à toute autre matière dans des conditions réelles d'incendie. Consultez le bureau de vente le plus près de chez vous pour obtenir de l'information à jour. Tous les produits Johns Manville vendus sont visés par la garantie restreinte et la limitation de recours de Johns Manville. Pour obtenir une copie de la garantie restreinte et de la limitation de recours de Johns Manville ou pour en savoir plus sur d'autres produits et systèmes d'isolation thermique et acoustique, téléphonez au numéro 800 ou écrivez à l'adresse indiquée ci-dessus.  
CAN-339 7/14