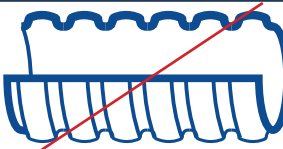
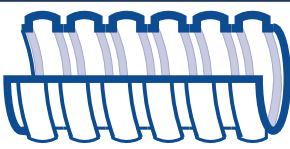
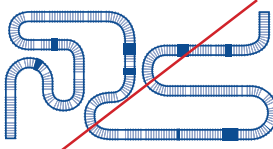
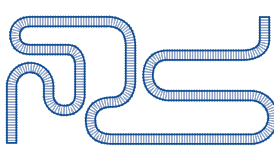
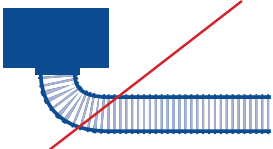
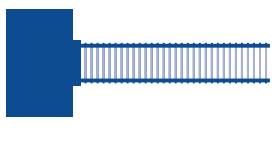
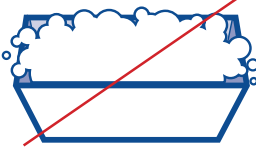
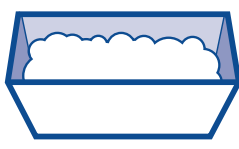
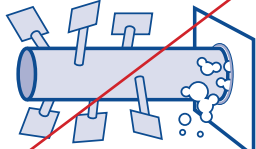
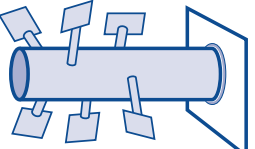
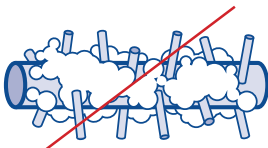
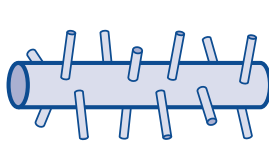
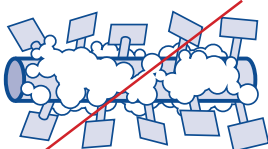
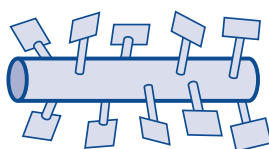




REVISE:	PARA MEJORAR LA COBERTURA:		
<p>Revise si hay mangueras de soplado desgastadas.</p> <p>Pérdida de cobertura del 10 al 20%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Reemplace todas las mangueras de soplado cada 6 meses. Voltee las mangueras en la dirección opuesta después de 3 meses. 	 <p>Manguera de 10 cm (4 pulg.) de diámetro desgastada ❌</p>	 <p>Manguera de 10 cm (4 pulg.) de diámetro nueva ✅</p>
<p>Revise si hay mangueras agrietadas y conexiones hechas con cinta aislante.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5 al 10%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Instale las mangas de metal recomendadas entre las conexiones de la manguera. Reemplace la manguera; no cubra con cinta aislante las mangueras agrietadas ni tampoco los orificios en las mangueras. 	 <p>Manguera agrietada y con cinta aislante ❌</p>	 <p>Manguera con conexiones adecuadas ✅</p>
<p>Revise si hay codos muy cerrados o torceduras que impidan el flujo de material.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5 al 10%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Debe existir, como mínimo, un tramo de manguera de 3 m (10 pies) que salga directamente de la salida de la máquina, sin formar ningún codo. 	 <p>Codo de 90° ❌</p>	 <p>Recta ✅</p>
<p>No sobrellene la tolva.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5 al 10%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Coloque de 1 a 2 bolsas como máximo a la vez, dependiendo del tamaño de la tolva. Demasiadas bolsas a la vez comprimen el relleno suelto y obstruyen las puntas. 	 <p>Más de 2 bolsas a la vez ❌</p>	 <p>De 1 a 1,5 bolsas a la vez ✅</p>
<p>Revise si se ven fibras expulsadas de la tolva.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5 al 10%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Si se ven fibras expulsadas por la puerta abatible, es necesario reemplazar las juntas de aire. 	 <p>Juntas de aire con fugas ❌</p>	 <p>Juntas de aire correctas ✅</p>
<p>Revise si hay residuos de la desfibradora.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Retire el material plástico y fibroso envuelto en los ejes de la desfibradora, ya que impide el procesamiento de la fibra y causa que las puntas sean ineficaces. 	 <p>Desfibradoras sucias ❌</p>	 <p>Desfibradoras limpias ✅</p>
<p>Revise si hay paletas sucias.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Retire el material plástico y fibroso envuelto en las paletas, ya que impide el procesamiento de la fibra y causa que las puntas sean ineficaces. 	 <p>Paletas sucias ❌</p>	 <p>Paletas limpias ✅</p>
<p>Revise que la presión del aire, la abertura de la puerta y el engranaje sean adecuados.</p> <p>Pérdida de cobertura del 5%</p>	<ul style="list-style-type: none"> Consulte el embalaje del fabricante para conocer la configuración inicial recomendada. <ul style="list-style-type: none"> Presión del aire: 10-14 kPa (1,5-2,0 psi) Motor: 1000-1200 RPM Puerta deslizante: de ¾ a completamente abierta Colocación del engranaje: 4.º 	 <p>Presión del aire baja ❌</p>	 <p>Presión del aire correcta ✅</p>