

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019**SECCIÓN 1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA QUÍMICA PELIGROSA O MEZCLA Y DEL PROVEEDOR O FABRICANTE**

Nombre comercial : Evalith® 059 - 359

Informaciones sobre el fabricante o el proveedor

Compañía : Johns Manville

Domicilio : P.O. Box 5108
Denver, CO USA 80127

Teléfono : +1-303-978-2000

Teléfono de emergencia : +1-800-424-9300 (CHEMTREC)

Preparado por : productsafety@jm.com

SECCIÓN 2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS**Clasificación de SGA de acuerdo con 29 CFR 1910.1200 (OSHA HCS 2012) y las Regulaciones de Productos Peligrosos (WHMIS 2015)**

No es una sustancia o mezcla peligrosa.

Etiqueta SGA (GHS)

No es una sustancia o mezcla peligrosa.

Otros peligros

No conocidos.

SECCIÓN 3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES**Naturaleza química**

Producto no tejido de filamento continuo de poliéster, producido usando tecnología de hilatura (spunbond) con aglutinante químico y reforzados con hilos de vidrio.

Componentes peligrosos

Ningún ingrediente peligroso de acuerdo con el Estándar de Comunicación de Riesgos de OSHA 29CFR 19101200.

SECCIÓN 4. PRIMEROS AUXILIOS

Consejos generales : Si se usa de acuerdo con las instrucciones, no suelen ser necesarias las medidas de primeros auxilios.

En caso de inhalación : Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente el humo producido por sobrecalentamiento o combustión.

En caso de contacto con la piel : Sin riesgos que requieran medidas especiales de primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos : Sin riesgos que requieran medidas especiales de primeros auxilios.

En caso de ingestión : Sin riesgos que requieran medidas especiales de primeros

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019

auxilios.

Síntomas y efectos más importante, agudos y retardados : No existen síntomas conocidos o esperados.

SECCIÓN 5. MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

Métodos específicos de extinción : Use medidas de extinción que sean apropiadas a las circunstancias locales y de sus alrededores.

Información adicional : Procedimiento estándar para incendios químicos.

Equipo de protección especial para los bomberos : Si es necesario, use aparato respiratorio autónomo para la lucha contra incendios.

SECCIÓN 6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE DERRAME ACCIDENTAL O FUGA ACCIDENTAL

Métodos y materiales de contención y limpieza : Utilice equipo mecánico de manipulación.

SECCIÓN 7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Sugerencias para la protección contra incendios y explosiones : Provea ventilación por extracción adecuada en aquellos lugares en los que se forma polvo.

Consejos para una manipulación segura : Ver sección 8 para el equipo de protección personal. Fumar, comer y beber debe prohibirse en el área de aplicación. Manipular de acuerdo con las prácticas de higiene y seguridad industriales.

Materias a evitar : Ningún material a mencionar especialmente.

Información adicional sobre estabilidad en almacenamiento : Estable a temperatura ambiente normal y presión.

SECCIÓN 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL**Componentes con parámetros de control en el área de trabajo**

No conocidos.

Protección personal

Protección respiratoria : Normalmente no se necesita equipo respiratorio de protección personal.

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019

Protección de las manos

Observaciones : Guantes protectores

Protección de los ojos : Gafas de seguridad

Protección de la piel y del cuerpo : Si se utiliza y almacena según las instrucciones, no es necesario un equipo de protección.

Medidas de higiene : Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Instrucciones escritas para el manejo, deben estar disponibles en el lugar de trabajo.

SECCIÓN 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Aspecto : no tejido

Color : varios

Olor : Sin datos disponibles

Umbral de olor : Sin datos disponibles

pH : Sin datos disponibles

Punto de fusión/ congelación : Sin datos disponibles

Punto inicial e intervalo de ebullición : Sin datos disponibles

Punto de inflamación : Sin datos disponibles

Índice de evaporación : Sin datos disponibles

Inflamabilidad (sólido, gas) : Sin datos disponibles

Límite superior de explosividad : Sin datos disponibles

Límite inferior de explosividad : Sin datos disponibles

Presión de vapor : Sin datos disponibles

Densidad relativa de vapor : Sin datos disponibles

Densidad relativa : Sin datos disponibles

Hidrosolubilidad : Sin datos disponibles

Solubilidad en otros disolventes : Sin datos disponibles

Coeficiente de partición: (n- : Sin datos disponibles

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019

octanol/agua)

Temperatura de auto-
inflamación : Sin datos disponibles

Descomposición térmica : Sin datos disponibles

Viscosidad, dinámica : Sin datos disponibles

Viscosidad, cinemática : Sin datos disponibles

SECCIÓN 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad : No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

Estabilidad química : Estable en condiciones normales.

Posibilidad de reacciones
peligrosas : Sin riesgos a mencionar especialmente.
No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

Condiciones a evitar : No exponer a temperaturas superiores a: 300 °C

Materiales incompatibles : Agentes oxidantes fuertes
Ácidos y bases fuertes**SECCIÓN 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA****IARC** No se identifica ningún componente de este producto, que presente niveles mayores que o igual a 0,1% como agente carcinógeno humano probable, posible o confirmado por la (IARC) Agencia Internacional de Investigaciones sobre Carcinógenos.**OSHA** No se identifica ningún componente de este producto, que presente niveles mayores que o el igual a 0,1% como cancerígeno o como carcinógeno potencial por la (OSHA) Administración de Salud y Seguridad Ocupacional.**NTP** En este producto no se identifica ningún componente, que presente niveles mayores que o iguales a 0,1%, como agente carcinógeno conocido o anticipado por el (NTP) Programa Nacional de Toxicología.**Información adicional****Producto:**

Observaciones: Estos productos son artículos que en su forma comercializada no representan un peligro para la salud por inhalación, contacto con la piel ni ingestión.

SECCIÓN 12. INFORMACIÓN ECOTOXICOLÓGICA

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019**Ecotoxicidad**

Sin datos disponibles

Persistencia y degradabilidad

Sin datos disponibles

Potencial bioacumulativo

Sin datos disponibles

Movilidad en suelo

Sin datos disponibles

Otros efectos nocivos**Producto:**

Potencial de agotamiento del ozono : Regulacion: De acuerdo con las Regulaciones de Estados Unidos, se encuentra incluido en el listado de 40 CFR Protection of Environment; Part 82 Protection of Stratospheric Ozone - CAA Section 602 Class I Substances
Observaciones: Este producto no contiene, ni ha sido fabricado con ODS (Substancias que Dañan la capa de Ozono) Clase I o Clase II, tal como se define en el Acta del Aire Limpio de los EE.UU. Sección 602 (40 CFR 82, Subpt. A, Ap.A + B).

Información ecológica complementaria : Debido a las propiedades del producto, no puede esperarse que se produzca un peligro para el medioambiente.

SECCIÓN 13. INFORMACIÓN RELATIVA A LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS**Métodos de eliminación**

Residuos : Producto no contaminado:
puede volver a usarse.
Producto contaminado:
De conformidad con las reglamentaciones vigentes en materia de residuos, el producto debe transportarse a una planta de eliminación adecuada.

Envases contaminados : Los contenedores vacíos se deberían llevar al reciclado local o a la eliminación de residuos.
El embalaje que no pueda volver a usarse después de la limpieza, debe eliminarse o reciclarse de acuerdo con todas las reglamentaciones federales, nacionales y locales.

SECCIÓN 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE**Regulaciones internacionales para el transporte**

Estos productos no están clasificados como mercancías peligrosas según las reglamentaciones de transporte internacional.

Polyester Spunbond Nonwoven

Versión 1.0

Fecha de revisión 02/22/2019

Fecha de impresión
02/22/2019**SECCIÓN 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA****Lista TSCA**TSCA - 5(a) Regla de Nuevo Uso Significante Lista : No es relevante
de Productos QuímicosActa de Control de Sustancias Tóxicas de los : No es relevante
EEUU (US TSCA) Sección 12(b) Notificación de
Exportación (40 CFR Parte 707 Subparte D)**Ley del Aire Limpio****EE.UU. Ley sobre la Imposición de Tóxicidad y del Agua Potable de California (Proposición 65)**

 **ADVERTENCIA:** Este producto puede exponer a usted a sustancias químicas incluyendo formaldehído, que es/son conocida/s por el Estado de California como causante/s de cáncer. Para mayor información ir a www.P65Warnings.ca.gov.

SECCIÓN 16. OTRA INFORMACIÓN INCLUIDAS LAS RELATIVAS A LA PREPARACIÓN Y ACTUALIZACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD**Información adicional**

Fecha de revisión : 02/22/2019

La información proporcionada en esta Ficha de Datos de Seguridad, es correcta en nuestro mejor entendimiento a la fecha de su publicación. La información suministrada, está concebida solamente como una guía para la seguridad en el manejo, uso, procesamiento, almacenamiento, transporte, eliminación y descarga, y no debe ser considerada como una garantía o especificación de calidad. La información se refiere únicamente al material especificado, y no puede ser válida para dicho en combinación con otros o en cualquier proceso, a menos que sea indicado en el texto.